

Al Signor **Sindaco** del  
Comune di Pordenone  
C.so Vittorio Emanuele,  
64 33170 **PORDENONE**  
**(PN)**

**OGGETTO: Iniziativa "Pannolini Ecologici" - Richiesta contributo**

lo sottoscritto/a \_\_\_\_\_

Nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente a \_\_\_\_\_ in via \_\_\_\_\_

tel. cellulare \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

CODICE FISCALE \_\_\_\_\_

in qualità di genitore del bambino: nome e \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

**chiedo**

ai sensi della Delibera di Giunta n. 286 del 14 settembre 2009 il contributo spettante in base alla spesa di

€ \_\_\_\_\_ sostenuta per l'acquisto di "pannolini ecologici/lavabili".

**A tale scopo, valendomi delle disposizioni di cui agli artt. 46 e 47 del Testo Unico della normativa sulla documentazione amministrativa di cui al D.P.R. n. 445/2000 e consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 e della decadenza dei benefici prevista dall'art. 75 del medesimo T.U. in caso di dichiarazioni false o mendaci, e sotto la mia personale responsabilità dichiaro:**

- di non aver ricevuto alcun contributo, in quanto trattasi di prima domanda;
- di aver ricevuto, sino ad ora contributi pari ad € \_\_\_\_\_, in quanto trattasi di domanda successiva alla prima;

chiedo inoltre di voler ricevere il contributo spettante:

- con mandato di pagamento che mi verrà inviato a domicilio (senza spese) con cui mi recherò presso la Tesoreria del Comune di Pordenone: Banca di Credito Cooperativo Pordenone;
- con bonifico bancario: Istituto di credito \_\_\_\_\_, Codice IBAN \_\_\_\_\_

Informativa ai sensi dell'art. 13 del D.L. n. 196 del 30 giugno 2003

- a. il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza/dichiarazione è finalizzato al rilascio del contributo;
- b. il trattamento verrà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;
- c. il conferimento dei dati è obbligatorio per l'erogazione del contributo;
- d. il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento della dichiarazione;
- e. i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'Amministrazione Comunale e ad altri soggetti pubblici;
- f. il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del D.lgs n. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune;
- g. il titolare del trattamento è il Comune di Pordenone.

Firma \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_ Firma \_\_\_\_\_

**(Allegare fotocopia di un documento d'identità e scontrino fiscale - o fattura dove sia chiaramente indicato il prodotto acquistato o, qualora non fosse possibile, dove sia riportata "a tergo" la descrizione del prodotto acquistato con il timbro del rivenditore e il codice fiscale dell'acquirente)**

**PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO**

- Prima domanda
- Domanda n. \_\_\_\_\_

<input type="checkbox"/>	€ 120,00	Per acquisti avvenuti entro il giorno precedente il compimento del primo anno di età del bambino.
<input type="checkbox"/>	€ 80,00	Per acquisti avvenuti entro il giorno di compimento del primo anno di età del bambino e il giorno precedente il compimento del secondo anno di età.
<input type="checkbox"/>	€ 40,00	Per acquisti avvenuti entro il giorno di compimento del secondo anno di età del bambino e il giorno di compimento del terzo anno di età.